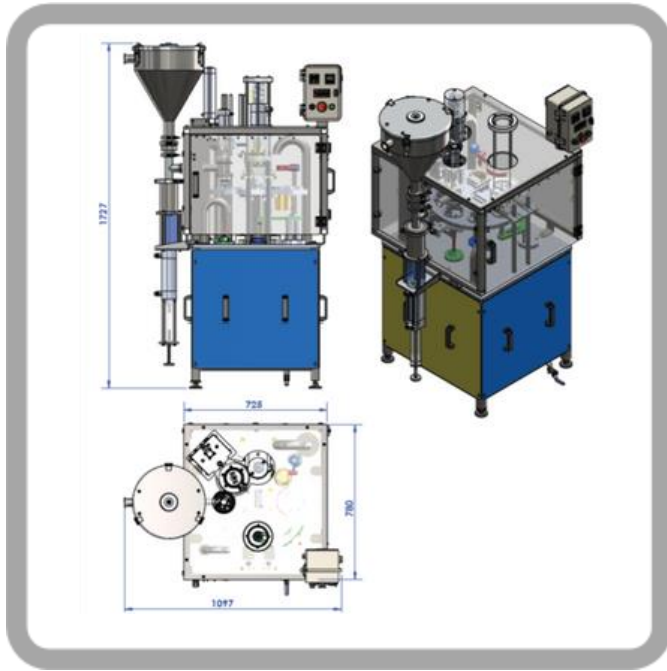


## DELGO COMPACTA 1.500 LLENADO DE CREMAS Y LIQUIDOS



**Capacidad de producción:** 1.500 dosificaciones por hora (para potes de 250 g).

**Características de la máquina:** estructura y laterales en acero inoxidable; mesa (8 posiciones) y plantillas en aluminio; mesa giratoria por cruce de malta; cabina en policarbonato de 5 mm. Diseño de acuerdo con las normas brasileñas de seguridad.

### INFORMACIONES PRINCIPALES

### COMPONENTES UTILIZADOS

**Dimensión máxima del envase:** 100 mm  
**Altura máxima del envase:** 150 mm  
**Dimensiones:** 1097 mm X 780 mm X 1730 mm  
**Peso:** 250 kg  
**Consumo eléctrico:** 1,8 kW/h  
**Voltaje:** 220V  
**Consumo de aire comprimido:** 23 pcm o 40 m<sup>3</sup>/h  
**Presión mínima de trabajo:** 7 Bar

**PLC:** Delta  
**Motorreductores:** SEW  
**Electrónica:** Schneider / Coel / Peper Fuchs / Wenglor / Schmersal  
**Neumática:** Festo  
**Casquillos y guías:** IGUS / NSK / SKF

### FUNCIONES Y FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

Remoción de los potes por sistema de ventosa; posicionamiento automático en la mesa giratoria; dosificación del producto; posicionamiento del sello y sellado por presión y temperatura; remoción del envase para la cinta de salida y/o mesa acumuladora. Diseño especial con dos opciones de dosificadora.

- Sensor de presencia de pote y sello, con bloqueo de las funciones en ausencia de los mismos.
- Dosificadora volumétrica vertical (con tolva de 35 l. Segunda dosificadora opcional con tolva de 20 l.
- Sistema de control de nivel individual con salida de 24 V o 2 x 220 V para el disparo del sistema de transferencia.
- Colocación de fecha en el sello o en la parte inferior del envase cuando posible.

*Garantía de un año a partir de la fecha de instalación.*