

## PALETIZADORA AUTOMÁTICA BRAZO ORBITAL



[ver el video](#)

Algunos Productos que puede empacar



CONTROL REMOTO



La Paletizadora automática con brazo orbital, equipada con varias funciones como el inicio gradual del brazo giratorio automáticamente, la máquina envolvedora comienza a envolver las 4 caras de las cargas cuando recibe la señal de inicio del sistema de control, carros portarrollos con pre-estirado motorizado y sistema de tensión constante así como pinza de agarre y cuchilla de corte automática.

**Capacidad de producción:** hasta 40 pallets hora. (Según el paquete)

**Tipos de paquetes paletizados:** Las aplicaciones de los productos por paletizadora son: embalaje con vinipel a estibas con diferentes productos cajas, sacos, ladrillos, puertas, gaseosas, pacas de bebidas, canecas de pinturas, etc..

### INFORMACIONES PRINCIPALES

01. Cargas máximas Tamaño: L(1200)×W(1200)×H(2400) mm
02. potencia: 2,3 KW 4.5 Peso bruto: 1650 Kg
03. Consumo de aire: 2000 ml/ min
04. Velocidad de embalaje 40 Pallet por hora.
05. Velocidad del carro portarrollos 3m /min.
08. Control por PLC.
09. Brazo giratorio: Control de velocidad del motor de CA por frecuencia variable.
10. Potencia: 220VAC, 50/60Hz 3 fases
- 11: Sistema de Pinza para agarre de material, automáticamente.
12. Sistema de corte por resistencia para corte de material automáticamente
13. Manejo del equipo con control remoto que se puede hacer desde el montacarga
14. necesita aire comprimido para funcionamiento de pinza y corte

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- La pantalla táctil reemplaza la pantalla de texto antiguo, muestra imágenes en tiempo real de ejecución. Es más fácil de operar.
- 200% de relación de pre-estiramiento. 1 metro de película elástica se puede estirar a 2 metros. Mayor ahorro de película.
- Carro de la película con el sistema de tensión constante, que asegura un estirado y fuerza uniforme en todos los lados del paquete, haciéndolo estable y estético.

### FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- 1) Conexión a electricidad
- 2) Encendido de equipo y parametrización de maquinaria
- 3) Colocación de estiba sobre la base
- 4) Inicio y terminación del ciclo de embalaje
- 5) Despacho de producto terminado