

## VALVULADOR SEMIAUTOMATICO VERPA-CSM01

### Algunos Productos que puede empacar



El valvulador semiautomático realiza la colocación de la válvula desgasificadora para empaques de café debidamente preformados.

**Capacidad de producción:** Velocidad de producción: 600 a 800 golpes por hora (según rapidez del operario).

**Tipos de paquetes para valvulador semiautomático:** laminado flexible preformado y termosellable.

### INFORMACIONES PRINCIPALES

**Velocidad de producción:** 600 a 800 golpes por hora.

**Distancia máxima de la válvula desde la parte superior de la bolsa:** 180 mm

**Dimensiones totales:** 15 "ancho x 15" profundo x 16 "alto (300Wx380Dx460H mm).

**Peso total:** 23 Kg.

**Requisito de energía:** 110v o 220v, 50 o 60 Hz.

**Tamaño mínimo de la bolsa:** 38 mm de ancho con refuerzo lateral de 50 mm).

- El Contador Electrónico mantiene el registro de las bolsas que se han realizado por día.
- El temporizador de precisión digital y el control de temperatura garantizan una calidad constante.
- Bueno para bolsas prefabricadas con múltiples capas de poliéster y sellador con o sin papel de aluminio.
- Buena para cualquier color de bolsas, claro, sólido, plateado, dorado o multicolor.
- Marco de aluminio
- El cabezal de sellado de la válvula se carga por resorte para evitar dañar la capa de lámina.
- La máquina aplicadora de válvulas debe funcionar con un compresor de aire pequeño que supere los 0,3 mbar.

### FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- 1) Conexión a electricidad y sistema neumático
- 2) Encendido de equipo y parametrización de maquinaria
- 3) Colocación de válvula en molde y colocación de bolsa
- 4) Inicio de operación con accionamiento de pedal
- 5) Pegado de la válvula
- 6) Despacho de producto terminado