

## TUNEL DE TERMOENCOGIDO DE POLIETILENO IMPORTADO 55X40



[ver el video](#)

### Algunos Productos que puede empacar



El túnel de Termoencogido para polietileno suministra aire calentado a una cámara cerrada con el propósito de contraer una película polimérica alrededor de un paquete. Este método de embalaje protege los productos de la humedad, el polvo y el pastoreo, al tiempo que mejora la apariencia general del producto para obtener un valor agregado y una mejor visualización. También ofrece la ventaja de compactar muy bien un grupo de artículos agrupados para reducir el espacio de almacenamiento y empaque, así como para mejorar la calidad general del empaque de un producto. Este equipo automático de envasado por contracción continua incluye un transportador controlado electrónicamente para ajustar hasta obtener el efecto de sellado perfecto.

**Capacidad de producción:** hasta 360 unidades por hora dependerá de la alimentación.

**Tipos de empaques:** termoencogen especial para paquetes de 2,3,6,12,24 unidades de gaseosas, agua, latas de alimentos, latas de pinturas, cervezas, etc.

### INFORMACIONES PRINCIPALES

**Voltaje de alimentación del túnel:** Tensión 220VAC Trifásico 60Hz

**Dimensiones Horno Útil:** Ancho 55 cms – Alto 40 cms, largo 150 cms

**Longitud Total Banda:** 220 cms

**Altura de Trabajo:** 80-90 cms graduable con niveladores

**Potencia instalada:** 19 Kw

**Temperatura Máxima:** 250 grados centígrados

**Resistencias:** Aleteadas manejadas por Controles digital de temperatura, laterales y inferiores. Termocupla tipo J.

**Recubrimiento:** Aislante en fibra con un espesor de 2" Pulgadas

**Variación de Velocidad:** Velocidad máxima de la banda: 0-10 m/min regulada con tarjeta vareadora.

**Banda Transportadora:** Banda metálica en acero galvanizado.

**Controladores:** Motor para Control de flujo de aire con variador de frecuencia

**Choque térmico** 1 extractores de choque térmico

**Estructura:** Acero Cold Rol cal. 16 con pintura electrostática

### FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- 1) Colocación de polietileno al paquete
- 2) Colocar el producto en la banda transportadoras
- 3) Transito por la cabina proceso de Termoencogido de paquete
- 4) Producto Termoencogido listo para despacho